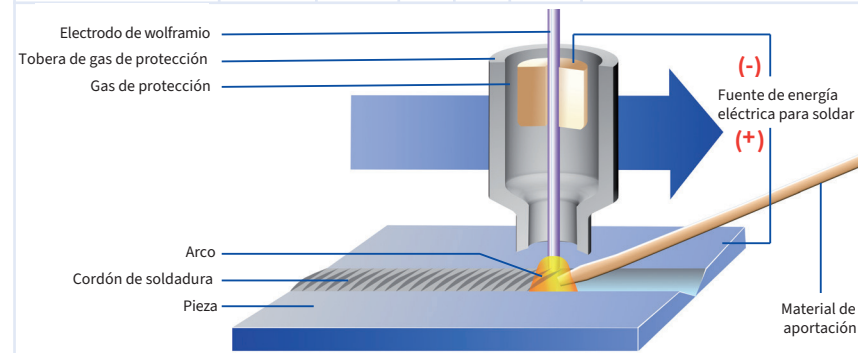


Soldadura TIG

Producto	Grupo ISO 14175	Componentes % en Volumen				Aplicación principal
		Ar	He	H ₂	N ₂	
Argón para soldar	I1	100				Aceros de alta y baja aleación, aleaciones de aluminio, otros metales no férricos
Inoxline H2	R1	98,0		2,0		Aceros de alta aleación
Inoxline H5	R1	95,0		5,0		
Inoxline H7	R1	92,5		7,5		
Inoxline H10		90		10		Aceros austeníticos
Helio	I2		100			Soldadura de aluminio con polaridad inversa
Argón-Helio	I3	10	90			
Aluline He15	I3	85	15			Aleaciones de aluminio, cobre, níquel; soldadura de aluminio con corriente alterna
Aluline He30		70	30			
Aluline He50		50	50			
Aluline He70		30	70			
Aluline N	Z	99,985			0,015	Aluminio y sus aleaciones
Aluline He15 N		84,985	15		0,015	
Aluline He30 N		69,985	30		0,015	
Aluline He50 N		49,985	50		0,015	
Argón para soldar		I1	100			
Inoxline N1	N2	98,75			1,25	Duplex, Super-Duplex
Inoxline N2		97,50			2,50	
Inoxline He15 N1	Z	83,75	15		1,25	Aleaciones base níquel
Inoxline He15 H2 N		82,985	15	2	0,015	



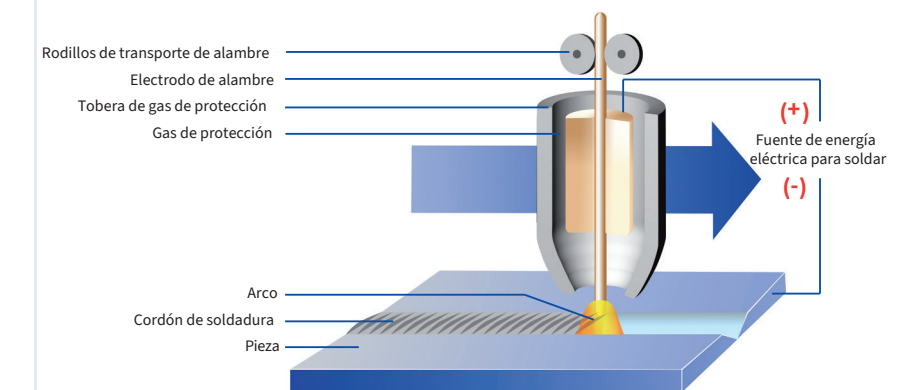
DIN EN ISO 14175

Denominación	Grupo principal	Subgrupo	Componentes en % en volumen						
			Oxidante		Inerte		Reductor H ₂	Reacción lenta N ₂	
			CO ₂	O ₂	Ar	He			
I	1				100				
	2					100			
	3				Resto	0,5 ≤ He ≤ 95			
M1	1	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5			Resto ^{a)}		0,5 ≤ H ₂ ≤ 5		
	2	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5			Resto ^{a)}				
	3		0,5 ≤ O ₂ ≤ 3		Resto ^{a)}				
	4	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3		Resto ^{a)}				
M2	0	5 < CO ₂ ≤ 15			Resto ^{a)}				
	1	15 < CO ₂ ≤ 25			Resto ^{a)}				
	2		3 < O ₂ ≤ 10		Resto ^{a)}				
	3	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5	3 < O ₂ ≤ 10		Resto ^{a)}				
	4	5 < CO ₂ ≤ 15	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3		Resto ^{a)}				
	5	5 < CO ₂ ≤ 15	3 < O ₂ ≤ 10		Resto ^{a)}				
	6	15 < CO ₂ ≤ 25	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3		Resto ^{a)}				
	7	15 < CO ₂ ≤ 25	3 < O ₂ ≤ 10		Resto ^{a)}				
M3	1	25 < CO ₂ ≤ 50			Resto ^{a)}				
	2		10 < O ₂ ≤ 15		Resto ^{a)}				
	3	25 < CO ₂ ≤ 50	2 < O ₂ ≤ 10		Resto ^{a)}				
	4	5 < CO ₂ ≤ 25	10 < O ₂ ≤ 15		Resto ^{a)}				
	5	25 < CO ₂ ≤ 50	10 < O ₂ ≤ 15		Resto ^{a)}				
C	1	100							
	2	Resto	0,5 ≤ O ₂ ≤ 30						
R	1				Resto ^{a)}		0,5 ≤ H ₂ ≤ 15		
	2				Resto ^{a)}		15 ≤ H ₂ ≤ 50		
N	1							100	
	2				Resto ^{a)}			0,5 ≤ N ₂ ≤ 5	
	3				Resto ^{a)}			5 < N ₂ ≤ 50	
	4				Resto ^{a)}		0,5 ≤ H ₂ ≤ 10	0,5 ≤ N ₂ ≤ 5	
	5				Resto ^{a)}		0,5 ≤ H ₂ ≤ 50	Resto	
O	1					100			
Z	Mezclas de gases con componentes que no figuran en esta tabla o mezclas de gases con una composición fuera de los márgenes indicados ^{b)}								

^{a)} Para esta clasificación, el argón puede sustituirse parcial o totalmente por helio.
^{b)} Dos gases de mezcla con la misma clasificación Z no pueden intercambiarse.

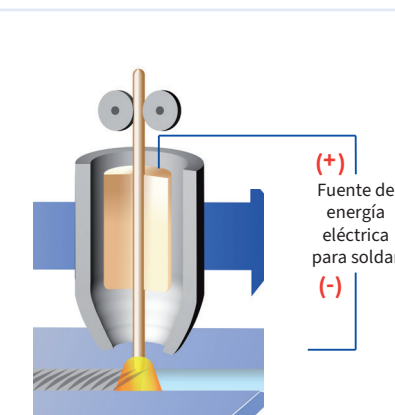
Soldadura MAG aceros sin/de baja aleación

Producto	Grupo ISO 14175	Componentes % en volumen				Aplicación principal
		Ar	CO ₂	O ₂	He	
Ferroline C8	M 20	92	8			Sin aleación / baja aleación
Ferroline C18	M 21	82	18			Sin aleación / baja aleación
Ferroline X4	M22	96		4		Sin aleación / baja aleación / raramente de alta aleación
Ferroline X8	M22	92		8		Sin aleación / baja aleación / raramente de alta aleación
Ferroline C3 X1	M14	96	3	1		Sin aleación / baja aleación / raramente de alta aleación
Ferroline C6 X1	M 24	93	6	1		Sin aleación / baja aleación
Ferroline C12 X2	M 24	86	12	2		Sin aleación / baja aleación
Ferroline C5 X5	M 23	90	5	5		Sin aleación / baja aleación
Ferroline He20 C8	M 20	72	8		20	Sin aleación / baja aleación
Dióxido de carbono	C1		100			Sin aleación / baja aleación



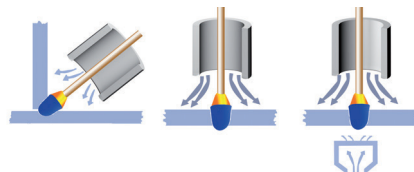
Soldadura MAG - aceros de alta aleación

Producto	Grupo ISO 14175	Componentes % en volumen				Aplicación principal
		Ar	CO ₂	O ₂	He	
Inoxline X2	M13	98			2	Alta aleación
Inoxline C2	M12	97,5	2,5			Alta aleación
Inoxline He30 H2 C	Z	67,88	0,12		30	Base níquel
Inoxline H15 C2	M12	83	2		15	Alta aleación
Inoxline C3 X1	M14	96	3	1		Sin aleación / baja aleación / raramente alta aleación



Protección de raíz

Producto	Grupo ISO 14175	Componentes % en volumen			Aplicación principal
		Ar	N ₂	H ₂	
Argón	I1	100			Aceros austeníticos al CrNi, aceros ferríticos al cromo, aceros duplex, aceros de construcción de grano fino, aluminio, otros metales no férricos, metales sensibles a los gases (titanio, zirconio, molibdeno)
Formiergas H5		95		5	Aceros, aceros austeníticos al CrNi
Formiergas H10		90		10	
Inoxline H2	R1	98		2	Aceros austeníticos al CrNi, aleaciones de níquel, aleaciones base níquel
Inoxline H5	R1	95		5	
Inoxline H7	R1	92,5		7,5	



Soldadura MIG

Producto	Grupo ISO 14175	Componentes % en Volumen				Aplicación principal
		Ar	He	H ₂	N ₂	
Argón para soldar	I1	100				Aluminio y sus aleaciones, otros metales no férricos
Inoxline He15H2N	Z	82,985	15	2	0,015	Aleaciones base níquel
Helio	I2		100			Cobre siempre y cuando el precalentamiento no sea factible
Aluline He15	I3	85	15			Aleaciones de aluminio, cobre, níquel y CuNiFe
Aluline He30		70	30			
Aluline He50		50	50			
Aluline He70		30	70			
Aluline N	Z	99,985			0,015	Aluminio y sus aleaciones
Aluline He15N		84,985	15		0,015	
Aluline He30N		69,985	30		0,015	
Aluline He50N		49,985	50		0,015	