

Gases de protección para una soldadura perfecta

Mayor velocidad, precisión y eficiencia de sus procesos de soldadura



Ferroline

Aluline

Formiargas

Inoxline

Gases de protección a medida

Si trabaja en el área de soldadura y corte, recuerde los siguientes nombres: Ferroline, Inoxline, Aluline y Formiergas. Se trata de mezclas de gases específicas para cada aplicación.

Producto	Aplicación
Soldadura TIG	
Argón	Aceros para construcción, aceros de alta y baja aleación
Argón 4.6	Aceros para construcción, aceros de alta y baja aleación, aluminio y sus aleaciones, metales no férricos
Argón 5.0	Aceros para construcción, aceros de alta y baja aleación, aluminio y sus aleaciones, metales no férricos, metales sensibles a los gases
Helio 4.6	Cobre y sus aleaciones, aluminio y sus aleaciones
Aluline He/Aluline N	Aluminio y sus aleaciones, cobre y sus aleaciones, níquel
Inoxline H / He3 H1	Aceros completamente austeníticos
Inoxline N2	Aceros Duplex y Super-Duplex
Soldadura MIG	
Argón 4.6	Aluminio y sus aleaciones, cobre y sus aleaciones, níquel
Aluline He/Aluline N	Aluminio y sus aleaciones, cobre y sus aleaciones, níquel
Soldadura MAG	
Inoxline C2	Aceros de alta aleación
Inoxline X1	Aceros de alta aleación
Inoxline C3 X1	Aceros de alta aleación
Inoxline He15 C2	Aceros de alta aleación
Ferroline C8/C18	Aceros no aleados y de baja aleación
Ferroline C12 X2	Aceros no aleados y de baja aleación
Ferroline C6 X1	Aceros no aleados y de baja aleación
Ferroline X4	Aceros no aleados, de baja aleación y raramente de alta aleación
Dióxido de carbono	Aceros no aleados y de baja aleación
Protección de raíz	
Formiergas	Protección de raíz para aceros de alta y baja aleación y aceros no aleados . Seguir las instrucciones de seguridad a partir del 8% de H ₂
Inoxline H3/H5/H7	Protección de raíz para aceros de alta y baja aleación y aceros no aleados - especialmente para aceros estabilizados
Argón 4.6	Todos los aceros y metales
Argón 5.0	Todos los metales, también metales sensibles a los gases como titanio, tántalo, zirconio, molibdeno, niobio

Tecnología 300 bar y válvula Megatop

La tecnología 300 bar ofrece aproximadamente un 50% más de contenido en la misma botella y con ello un ahorro en gastos de alquiler de botellas y transporte. Además, requiere menos espacio de almacenamiento y menos cambios de botellas.

Aparte de nuestros reductores habituales CONSTANT 2000, le ofrecemos también las válvulas integradas Megatop para hacer la tecnología 300 bar aún más rentable y segura. El regulador ya está montado en la botella, cuenta con un acoplamiento rápido y permite el cambio de botella en pocos segundos.

Las botellas de gases inertes están equipadas con válvulas de presión residual que impiden que la botella se vacíe completamente y se produzcan contaminaciones.

Cuatro categorías de producto para múltiples aplicaciones

La división de nuestros gases de protección para soldadura y protección de raíz en cuatro categorías le facilita la elección del producto más apropiado para cada uso.

Ferroline Gases de protección para aceros no aleados y de baja aleación

Inoxline Gases de protección para aceros de alta aleación

Aluline Gases de protección para aluminio y metales no férricos

Formiergas Gases de protección de raíz para aceros de alta y baja aleación

Nuestros gases de protección para soldadura y protección de raíz en detalle:

Denominación	ISO 14175	Aplicación	Componentes de la mezcla
Ferroline			
Dióxido de carbono	C1	MAG C	100 % CO ₂
Ferroline C18	M21	MAG M	18 % CO ₂ , resto argón
Ferroline C8	M20	MAG M	8 % CO ₂ , resto argón
Ferroline C5 X5	M23	MAG M	5 % CO ₂ , 5 % O ₂ , resto argón
Ferroline C6 X1	M24	MAG M	6 % CO ₂ , 1 % O ₂ , resto argón
Ferroline C12 X2	M24	MAG M	12 % CO ₂ , 2 % O ₂ , resto argón
Ferroline C15 X5	M25	MAG M	15 % CO ₂ , 5 % O ₂ , resto argón
Ferroline X8	M22	MAG M	8 % O ₂ , resto argón
Ferroline X4	M22	MAG M	4 % O ₂ , resto argón
Inoxline			
Inoxline He15 C2	M12	MAG M	15 % He, 2 % CO ₂ , resto argón
Inoxline C2	M12	MAG M	2 % CO ₂ , resto argón
Inoxline X1	M13	MAG M	1 % O ₂ , resto argón
Inoxline C3 X1	M14	MAG M	3 % CO ₂ , 1 % O ₂ , resto argón
Inoxline N2	N2	TIG	2,5 % N ₂ , resto argón
Inoxline H3	R1	TIG	3 % H ₂ , resto argón
Inoxline He3 H1	R1	TIG	3 % He, 1,5 % H ₂ , resto argón
Inoxline H5	R1	TIG	5 % H ₂ , resto argón
Inoxline H7	R1	TIG	7 % H ₂ , resto argón
Inoxline H10	R1	TIG	10 % H ₂ , resto argón
Aluline			
Aluline N	Z	TIG/MIG	0,015 % N ₂ , resto argón
Aluline He15 N	Z	TIG/MIG	15 % He, 0,015 % N ₂ , resto argón
Aluline He50 N	Z	TIG/MIG	50 % He, 0,015 % N ₂ , resto argón
Aluline He15	I3	TIG/MIG	15 % He, resto argón
Aluline He30	I3	TIG/MIG	30 % He, resto argón
Aluline He50	I3	TIG/MIG	50 % He, resto argón
Aluline He70	I3	TIG/MIG	70 % He, resto argón
Argón	I1	TIG/MIG	100 % argón
Argón 4.6	I1	TIG/MIG	100 % argón
Helio 4.6	I2	TIG/MIG	100 % helio
Formiergas			
Formiergas H5	N5	Protección raíz	5 % H ₂ , 95 % N ₂
Formiergas H10	N5	Protección raíz	10 % H ₂ , 90 % N ₂



Formas de suministro

Ofrecemos nuestros gases de protección para soldadura en diferentes formatos:

- Los innovadores bloques compactos MegaPack C4 (4 x 150 l) y C6 (6 x 150 l)
- Bloques convencionales de 8 botellas (8 x 50 l) y 18 botellas (18 x 50 l)
- Botellas de 50 litros y 20 litros

Y con todas las ventajas que ofrece la tecnología a 300 bares.

Asesoramiento

Consulte también nuestra herramienta **Gas Scout** para buscar el gas de protección mas idóneo para su trabajo de soldadura.

Accede
aquí:



¿Tiene preguntas acerca de nuestros productos? ¿Está buscando la posibilidad de ahorrar costes?

Nuestros especialistas estarán encantados de asesorarle e indicarle cómo aumentar la calidad o velocidad de soldadura combinando el gas y su aplicación de forma óptima.

MESSEER 
Gases for Life

Messer Ibérica de Gases, S.A.
Autovía Tarragona-Salou, km 3,8
43480 Vila-seca (Tarragona)
Tel. +34 977 309 500
info.es@messergroup.com
www.messer.es

