

Bezeichnung / Kennzeichnung

Bezeichnung nach ADR

UN 1954 VERDICHTETES GAS,
ENTZÜNDBAR, N.A.G., 2.1
(Wasserstoff, Stickstoff), (B/D)

Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, leichter als Luft, farblos, geruchlos, brennbar

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: rot

Gefahrensymbole



Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt [D-H2-N2-Formiergas_Max30](#)

Ventil / Armaturen

Ventilanschluss

200 bar: Nach DIN 477-1 Nr. 1: W 21,8 x 1/14 LH
300 bar: Nach ISO 5145: W 30 x 2 LH



Empfohlene Armaturen

Spectrotec Constant 2000

Spezifikation / Lieferformen				
		Formiergas H10	Formiergas H20	
Zusammensetzung				
N ₂	=	90	80	Vol.-%
H ₂	=	10	20	Vol.-%
Behälter/Inhalt				
F 10 200 bar		2,0	-	kg
F 20 200 bar		4,0	3,6	kg
F 20 300 bar		5,5	4,9	kg
F 50 200 bar		10,0	8,9	kg
F 50 300 bar		13,8	12,3	kg
F 50*12 200 bar		120,1	106,6	kg
F 50*12 300 bar		165,2	147,2	kg

Hinweise

Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse EN ISO 14175

Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-N5-NH-10

Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-N5-NH-20

Als Sonderwunsch auch als Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-N5-NH-25 mit einem Wasserstoffanteil von 25% erhältlich